



Frigoríficos combinados No Frost

AC2602ENFX

Código EAN: 8445946011765

Color: Blanco

Dimensiones: 2010 x 600 x 605 mm



Tecnología
No Frost



Ventilación
Multi Air Flow



Control
Electrónico



Modo
Super



Iluminación
LED



Bajo
Nivel sonoro



231 kWh/annum



83 L



243 L



40 dB
ABCD

2019/2016

Características

Tipo electrodoméstico	Combi
Tipo instalación	Libre instalación
Capacidad neta frigorífico / refrigerador	243 L
Capacidad neta congelador	83 L
Capacidad neta total	326 L
Color general	Inox
Antihuellas	No
Clase climática	N, ST
Eficiencia energética	E
Nivel sonoro	40 dB
Eficiencia energética nivel sonoro	C
Tipo motor	Universal
Tecnología funcionamiento	No Frost
Sistema Ventilación Multi Air Flow	Sí
Sistema control	Electrónico
Pantalla digital	No
Temperatura funcionamiento frío (mín.)	2 °C
Temperatura funcionamiento frío (máx.)	8 °C
Temperatura funcionamiento frío congelador (mín.)	-14 °C

Características

Temperatura funcionamiento congelador (máx.)	-28 °C
Tipo gas	R600a
Cantidad gas	49 g
Gas aislante	Ciclopentano
Estrellas congelador	4
Capacidad congelación	3,8 kg/24h
Autonomía / aumento temperatura	9,5 h
Tipo descongelación	Auto
Luz interior	Sí
Tipo luz	LED
Luz reemplazable	Sí
Dispensador agua	No
Dispensador hielo	No
Tipo puerta	Abatible
Tipo abertura puerta	Uñero
Número de puertas	2
Puerta(s) reversible(s)	Sí
Soporte	Patas normales y niveladoras

AC2602ENFX

Código EAN: 8445946011765

Color: Blanco

Dimensiones: 2010 x 600 x 605 mm



Dimensiones y pesos

Alto producto	2010 mm
Ancho producto	600 mm
Fondo producto	605 mm
Alto embalaje	2089 mm
Ancho embalaje	650 mm
Fondo embalaje	635 mm
Volumen	0,86 m3
Peso neto	65 kg
Peso bruto	69 kg

Elementos

Balda cristal	4
Cajón verdulero	1
Huevera	1
Bandeja extraíble (congelador)	1
Cajón (congelador)	2
Bandeja de hielo	1

Funciones

Alarma puerta abierta	Sí
Memoria tras apagón	Sí
Modo Super congelación	Sí

AC2602ENFX

Código EAN: 8445946011765

Color: Blanco

Dimensiones: 2010 x 600 x 605 mm

Protecciones

Protección IEC	Clase I
----------------	---------

Rendimiento

Consumo energía anual	231 kWh
Potencia	110 W
Potencia descongelación	160 W
Potencia luz	1,5 W
Luminancia	100-250 lm
Corriente	0,9 A
Voltaje (máx.)	240 V
Frecuencia	50 Hz

Embalaje

Tipo embalaje	Carton
Porcentaje material recuperable	100 %
Peso embalaje	6060 g
Peso reciclaje	6060 g
Peso cartón	4500 g
Peso EPS/EPE	1020 g
Peso polietileno PE	180 g
Peso polipropileno PP	360 g

