

# WNF 821 E X

12NC: 859991667360

Código EAN: 8003437904448

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



- Clasificación energética A++
- Tecnología 6th Sense
- Dimensiones del producto (Altura x Anchura x Profundidad): 1889x595x655 mm
- Puerta reversible
- Sistema No Frost
- Función Fast Freezing (congelación rápida)
- Alarma de la puerta
- Temperatura del frigorífico ajustable
- Sistema de ventilación
- Iluminación interior fluorescente
- Sistema de congelación para el compartimento del congelador: NoFrost
- 3 estantes ajustables
- 3 cajones del congelador
- 1 cajón de verduras
- 1 estante en el compartimento del congelador
- 4 estantes en el compartimento del frigorífico
- Bandeja para cubitos
- Estantes de vidrio en el congelador
- InoxTerminando
- Capacidad Total Bruta: 0 L (Frigorífico 0 L + Congelador 0 L)
- Control electrónico
- Peso neto: 68 kg
- Puerta reversible derecha

## Frigorífico combinado de libre instalación Whirlpool: libre de escarcha, sin hielo - WNF 821 E X

Las características de este Combi de libre instalación Whirlpool: color inox. Diseño inox. No Frost, tecnología sin escarcha, que previene eficazmente la formación de hielo en el congelador, reduciendo el nivel de humedad. Un electrodoméstico alto para acomodar las necesidades de tu familia. Estantes de cristal, que proporcionan solidez y elegancia.



### Tecnología 6th SENSE

Hasta un 30% de ahorro energético. La tecnología 6th SENSE controla la temperatura en tu congelador, y activa automáticamente la congelación solo cuando se requiere. Económico y ecológico.



### Fresh Box

Crea condiciones ideales para almacenar frutas y verduras. Un cajón para almacenar frutas y verduras.



### Sistema con controles electrónicos

Rendimiento perfecto. Este Combi Whirlpool dispone de un sistema con controles electrónicos que garantiza la configuración correcta de los parámetros, para un ideal rendimiento y un seguro control de la temperatura.



### Gestión del espacio

Todo el espacio que necesitas. Este Combi Whirlpool está diseñado para ofrecer todo el espacio y la flexibilidad que necesitas para almacenar tus comidas y bebidas cómodamente.



### Ventilación

Este Combi Whirlpool dispone de un ventilador que ofrece un suave y uniforme flujo de aire en la cavidad de tu electrodoméstico, para una mejorada ventilación.



### Ahorro energético

Recuperación de la temperatura ultra-rápida. La innovadora tecnología Ahorro energético ofrece una recuperación de la temperatura muy rápida, garantizando un bajo consumo energético y un frescor prolongado.



### Estantes de cristal

Una pasión para la belleza en cada detalle. Este frigorífico Whirlpool incluye estantes de cristal diseñados para combinar belleza y funcionalidad, y ofrecerte la experiencia más satisfactoria posible.



### Iluminación LED

Iluminación perfecta. Luces LED eficientes energéticamente iluminan uniformemente la cavidad del frigorífico, para que siempre puedas encontrar lo que busques.

# WNF 821 E X

12NC: 859991667360

Código EAN: 8003437904448

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

|                                              |                   |
|----------------------------------------------|-------------------|
| Grupo de producto                            | Frigorífico combi |
| Tipo de instalación                          | N/A               |
| Tipo de control                              | Electrónica       |
| Tipo de construcción                         | Independiente     |
| Color principal del producto                 | Inox              |
| Potencia de conexión                         | 150               |
| Intensidad corriente eléctrica               | 1,2               |
| Tensión                                      | 220-240           |
| Frecuencia                                   | 50                |
| Número de compresores                        | 1                 |
| Longitud del cable de alimentación eléctrica | 245               |
| Tipo de clavija                              | Schuko            |
| Capacidad total neta de la unidad            | 0                 |
| Clasificación por estrellas                  | 4                 |
| Altura del producto                          | 1889              |
| Anchura del producto                         | 595               |
| Fondo del producto                           | 655               |
| Ajuste máximo de las patas                   | 0                 |
| Peso neto                                    | 68                |

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                                       |               |
|-------------------------------------------------------|---------------|
| Sección del frigorífico del proceso de descongelación | Anti-escarcha |
| Sección del congelador del proceso de descongelación  | Anti-escarcha |
| Interruptor de refrigeración rápida                   | No            |
| Función de congelación rápida                         | Si            |
| Indicador de frigorífico de puerta abierta            | No            |
| Temperatura regulable                                 | Si            |
| Congelador con temperatura regulable                  | No            |
| Ventilador interior de sección de frigorífico         | Si            |
| Número de cajones de congelación                      | 3             |
| Fabricación de hielo automática mecánica              | N/A           |
| Número de estantes en el compartimento frigorífico    | 4             |
| Material de los estantes                              | Cristal       |
| Sección de termómetro del frigorífico                 | Ninguno       |
| Sección de termómetro del congelador                  | Ninguno       |
| Número de zonas de temperatura                        | N/A           |

## DATOS DE CONSUMO

|                                                             |            |
|-------------------------------------------------------------|------------|
| Clasificación de eficiencia energética - NUEVA (2010/30/EU) | A++        |
| Consumo anual de energía - NUEVA (2010/30/EC)               | 0          |
| Capacidad neta del frigorífico - NUEVA (2010/30/EC)         | 0          |
| Capacidad neta del congelador - NUEVA (2010/30/EC)          | 0          |
| Capacidad de congelación - NUEVA (2010/30/EC)               | 0          |
| Clase climática                                             | N/A        |
| Nivel de contaminación acústica                             | N/A        |
| Sistema anti-escarcha                                       | Congelador |

