

DBP 70 PRO

Campana Decorativa Piramidal de 70 cm con motor de doble turbina



LED

**REFERENCIA**

REF: 40460519

EAN: 8421152133712

CARACTERÍSTICAS

Mandos pulsantes

Cuatro velocidades

2 lámparas halógenas

Piloto indicativo de funcionamiento

Motor de doble turbina

Capacidades de extracción: min.318 m³/h - máx.613 m³/h

Potencia sonora: min.55 dBA - máx.68 dBA

Posibilidad de funcionamiento en recirculación:

-Set CFH15200 L2C (con filtro de carbón)

-Set RFH 15200 L2C (con filtro regenerativo)

DIMENSIONES**Altura del producto (mm):** 749-1049**Anchura del producto (mm):** 700**Profundidad del producto (mm):** 480**Longitud del producto (mm):****Peso neto (kg):** 8,1**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Clase de eficiencia energética: C

Ruido (LwA) Velocidad mínima (dB): 55

Ruido (LwA) Velocidad máxima (dB): 68

Ruido (LwA) Velocidad de refuerzo (dB): 0

Ø Salida (mm): 150

COLORES

40460519

Acero inoxidable